

Согласовано



2013 г.



Утверждаю

Директор ГБОУ СПО РО «РТТС»

Л.В. Фролова

2013 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**Государственного бюджетного образовательного учреждения
среднего профессионального образования Ростовской области
«Ростовский технологический техникум сервиса»**

**по специальности среднего профессионального образования
140448 Техническая эксплуатация и обслуживание
электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)**

Квалификация: техник

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 3года 10 мес. на базе основного общего образования

Профиль получаемого образования - технический

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.
для подготовки по специальности
140448 «Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования»**

№	Наименование
Кабинеты:	
1	иностранного языка;
2	математики;
3	социально-экономических дисциплин;
4	экологических основ природопользования;
5	информационных технологий в профессиональной деятельности;
6	инженерной графики;
7	основ экономики;
8	технической механики;
9	материаловедения;
10	правовых основ профессиональной деятельности;
11	охраны труда;
12	безопасности жизнедеятельности;
13	технического регулирования и контроля качества;
14	технологии и оборудования производства электротехнических изделий
Лаборатории:	
15	автоматизированных информационных систем (АИС);
16	электротехники и электронной техники;
17	электрических машин;
18	электрических аппаратов;
19	метрологии, стандартизации и сертификации;
20	электрического и электромеханического оборудования;
21	технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования
Мастерские:	
22	слесарно-механические;
23	электромонтажные.
Спортивный комплекс:	
24	спортивный зал
25	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
Залы:	
26	Библиотека с читальным залом
27	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
28	Актный зал
29	Стрелковый тир

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ростовской области «Ростовский технологический техникум сервиса» (далее – Учреждение) разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования 140448 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 25 февраля 2010 г. N 144, зарегистрированный Министерством юстиции РФ от 19 марта 2010 г. N 16664;
- ФГОС среднего (полного) общего образования, реализуемого в пределах образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования с учетом профиля получаемого профессионального образования,
- Устава ГБОУ СПО РО «РТТС»;
- Положение о практике обучающихся ГБОУ СПО РО «РТТС», осваивающих основные профессиональные образовательные программы СПО.

Организация учебного процесса и режим занятий

В ГБОУ СПО РО «РТТС» установлена шестидневная учебная неделя. Объём обязательной учебно-производственной нагрузки обучающихся составляет 36 часов в неделю, максимальной – 54 часа. Основные виды учебных занятий – урок, практическое занятие(семинар), контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная практика. Для всех видов аудиторных занятий продолжительность академического часа составляет 45 минут. Перемены между уроками - 10 минут, перемена для организации питания - 30 минут после третьего часа занятий.

Текущий контроль знаний обучающихся осуществляется в пределах учебного времени, отведённого на соответствующую дисциплину. Результаты текущего контроля фиксируются в журналах по теоретическому обучению и учебной практике в виде отметок по пятибалльной шкале.

Промежуточная аттестация по дисциплинам общеобразовательного и общепрофессионального циклов осуществляется по окончании семестра (полугодия) на основе результатов текущего контроля и различных форм промежуточной аттестации. Количество форм промежуточной аттестации (зачётов, дифференцированных зачётов, экзаменов) оптимизировано за счёт использования традиционных и инновационных форм текущего контроля.

Консультации проводятся в объёме 4 часов на каждого обучающегося. Формы проведения консультаций – групповые и индивидуальные. На 1 курсе консультирование осуществляется по дисциплинам общеобразовательного с целью ликвидации пробелов знаний, а также для прохождения Государственной (итоговой) аттестации. На 2 курсе консультации проводятся по дисциплинам общепрофессионального цикла с целью подготовки к сдаче дифференцированного зачёта, в том числе в форме защиты рефератов, а также для подготовки к квалификационным экзаменам по профессиональным модулям «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих», завершающимся на 2 курсе. На 3 курсе большая часть консультаций отводится подготовке к экзаменам по дисциплинам общепрофессионального цикла «Электрические машины и аппараты», «Техническое регулирование и контроль качества электрического и электромеханического оборудования», и комплекс-

ный экзамен по дисциплинам «Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования», «Электрическое и электромеханическое оборудование». На 4 курсе консультации отводятся для подготовки к защите выпускной квалификационной работы и сдаче квалификационных экзаменов по профессиональным модулям «Организация технической эксплуатации и ремонта электрического и электромеханического оборудования», «Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов», «Организация деятельности производственного подразделения»

Учебная практика проводится, как правило, в учебно - производственных мастерских ГБОУ СПО РО «РТТС» и Регионального отраслевого ресурсного центра. Учебная практика может также проводиться в организациях различных организационно-правовых форм на основе прямых договоров между организацией и ГБОУ СПО РО «РТТС». Учебная практика может осуществляться как непрерывно, так и путём чередования с теоретическими занятиями по дням (неделям) при условии обеспечения связи между содержанием практики и результатами обучения в рамках модулей ОПОП СПО по специальности.

Производственная практика проводится в организациях соответствующего профиля деятельности и в Региональном отраслевом ресурсном центре по мере освоения профессиональных модулей, начиная со второго курса, на основе прямых договоров, заключаемых между Учреждением и каждой организацией, куда направляется обучающийся. Результаты практики определяются программами практики, разрабатываемыми ГБОУ СПО РО «РТТС». Производственная практика включает в себя следующие этапы: практика по профилю специальности и преддипломная практика. Практика по профилю специальности осуществляется непрерывно в рамках модулей ОПОП СПО по специальности. Преддипломная практика проходит на 4 курсе (4 недели).

Практика завершается дифференцированным зачётом. Результаты прохождения производственной практики обучающимися представляются в ГБОУ СПО РО «РТТС» и учитываются при итоговой аттестации.

Государственная (итоговая) аттестация обучающихся по программам среднего профессионального образования проводится с учетом «Положения о проведении государственной итоговой аттестации по основным профессиональным образовательным программам».

Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы 140448 «Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)» сформирован в соответствии с Рекомендациями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах ОПОП СПО.

Специальность 140448 «Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)» в соответствии с Перечнем специальностей среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 г. № 1199, относится к техническому профилю получаемого профессионального образования и входит в укрупненную группу направлений подготовки 130000 «Электро- и теплоэнергетика».

Срок реализации ФГОС среднего (полного) общего образования в пределах ОПОП СПО составляет 39 недель. С учетом этого срок обучения по основной профессиональной образовательной программе СПО увеличивается на 52 недели (1 год), в том числе: 39 недель – теоретическое обучение, 2 недели - промежуточная аттестация, 11 недель – каникулы.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется в течение 1 курса.

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП)

Нормативный объём часов максимальной учебной нагрузки обучающегося по специальности 140448 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) *на дисциплины цикла ОГСЭ* составляет 660 часов, в том числе обязательных учебных занятий 440 часов, что полностью соответствует ФГОС.

На освоение дисциплины «Безопасности жизнедеятельности», в соответствии с ФГОС, выделено 68 часа обязательной учебной нагрузки.

На освоение дисциплины «Физическая культура», в соответствии с ФГОС, выделено 172 часа обязательной аудиторной нагрузки. Кроме того, еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

Нормативный объём часов максимальной учебной нагрузки по циклам ОПОП составляет 4644 часа, в т.ч. обязательной аудиторной нагрузки 3096 часов, что полностью соответствует ФГОС.

Часы вариативной части (936 ч) распределены между профессиональными модулями (828 ч) как наиболее сложными в освоении и важными для получения квалификации «Техник», а также в связи со спецификой работы предприятий – социальных партнёров ООО «Гарант» и ИП «Сервис-Климат», производящих ремонтные работы и сервисное обслуживание бытовых машин и приборов. Кроме того, за счёт часов вариативной части введены дисциплины «Профессиональная адаптация выпускников на рынке труда» (60 ч) и «Основы предпринимательства» (48 ч).

Нормативный объём часов учебной и производственной (по профилю специальности) практики совпадает с ФГОС и составляет 828 часов (23 недели).

Формы проведения промежуточной аттестации

Освоение общеобразовательных дисциплин и элементов ОПОП, обязательных для аттестации, содержащихся в данном учебном плане, завершается промежуточной аттестацией в одной из возможных форм:

- по дисциплинам общеобразовательного цикла: зачет (З), дифференцированный зачёт (ДЗ) или экзамен (Э);
- по дисциплинам общепрофессионального цикла - дифференцированный зачёт (ДЗ) или экзамен (Э);
- по МДК - дифференцированный зачёт (ДЗ) или экзамен (Э);
- по учебной и производственной практике - дифференцированный зачёт (ДЗ)
- по профессиональным модулям – квалификационный экзамен (Эк).

Зачёт и дифференцированный зачёт может проводиться как в традиционной форме – в виде устного ответа по предварительно разработанным контрольным вопросам, так и в форме письменного тестирования, практической работы по теме дисциплины,

собеседования по контрольным вопросам, защиты реферата, учебно-исследовательской работы или компьютерной презентации и т.п.

Квалификационный экзамен по профессиональному модулю как форма итоговой аттестации проводится после полного его освоения и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по его итогам возможно присвоение выпускнику определённой квалификации. Условием допуска к промежуточной аттестации по профессиональному модулю является успешное освоение всех его элементов, включая МДК и все виды практики. Квалификационный экзамен проводится с целью проверки сформированности компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности, определённых в разделе «Требования к результатам освоения ОПОП» ФГОС СПО. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен /не освоен».

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобождённый от других форм учебной нагрузки, промежуточная аттестация в форме зачёта или дифференцированного зачёта, проводится за счёт часов, отведённых на освоение соответствующей дисциплины или модуля.

Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная (итоговая) аттестация обучающихся по программам среднего профессионального образования проводится с учетом «Положения о проведении государственной итоговой аттестации по основным профессиональным образовательным программам».

Для проведения государственной (итоговой) аттестации обучающихся по основной профессиональной образовательной программе формируется государственная аттестационная комиссия. Председатель ГАК назначается приказом Минобробразования Ростовской области из числа работников предприятий – социальных партнёров.

Сроки проведения итоговой государственной аттестации соответствуют рабочему учебному плану и календарному графику учебного процесса на профессию.

Государственная (итоговая) аттестация выпускников состоит из выполнения и защиты дипломного проекта.

Тематика выпускных квалификационных работ составляется с учётом их практико-ориентированности и определяется ГБОУ СПО РО РТТС.



КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Государственного бюджетного образовательного учреждения
среднего профессионального образования Ростовской области
«Ростовский технологический техникум сервиса
по специальности **140448 Техническая эксплуатация и обслуживание
электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)**
(гр.6)

Квалификация: технолог

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 3 г. 10 мес. на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования- технический

* , **ДЗ ОПТИМИЗИРОВАННЫ

[illegible]

[illegible]

каникулярная неделя

недели с праздничными днями

[illegible]

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)																						
	модулей, МДК, практик		максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная нагрузка			I курс (41 нед)				II курс(42 нед)					III курс (41 нед)					4 курс (41 нед)									
					всего занятий	в т. ч.			1 сем		2 сем.		3 сем.		4 сем.			5 сем.			6 сем,		7 сем,	8 сем							
						лекций	лаб. и практ. занятий, вкл. семинары	курсовых работ (проектов)	16	1 нед	23 нед.	1 нед	16 нед.\	1 нед	16 нед	7нед	1 нед	1 нед	12 нед	4 нед	1 нед	20 нед		3 нед	1 нед	17 нед	5 нед	8 нед	1 нед	ПДП 4 нед	ГИА 6 нед
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
О.00	Общеобразовательный цикл	3 з\10д\3э	2106	702	1404	695	540		576		828																				
ОДБ.01	Базовый	3 з\8 дз\1э	1278	427	851	554	297		368		483																				
ОДБ.01.01	Русский язык	з, э	117	39	78	62	16		32	з	46	э																			
ОДБ.01.02	Литература	-ДЗ	176	59	117	77	40		48		69	дз																			
ОДБ.01.03	Иностранный язык	-ДЗ	117	39	78	78			32		46	дз																			
ОДБ.01.04	История	-ДЗ	176	59	117	87	30		48		69	дз																			
ОДБ.01.05	Обществознание	-ДЗ	176	59	117	97	20		48		69	дз																			
ОДБ.01.06	Химия	-ДЗ	117	39	78	54	24		32		46	дз																			
ОДБ.01.07	биология	-ДЗ	117	39	78	68	10		32		46	дз																			
ОДБ.01.08	Физическая культура	3,ДЗ	176	59	117	2	115		48		69	дз																			
ОДБ.01.09	Основы безопасности жизнедеятельности	з,ДЗ	106	35	71	29	42		48	з	23	дз																			
ОДП.02	Профильный	2дз\2э	828	275	553	141	243		208		345																				
ОДП.02.01	Математика	-э	432	143	289	111	179		128		161	э																			
ОДП.02.02	Информатика и ИКТ	-ДЗ	141	47	94	30	64		48		46	дз																			
ОДП.02.03	физика	-дз	255	85	170				32		138	э																			
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	4 з\4 ДЗ	660	220	440	98	346						160		64				48			80			68	20					
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	59	11	48	48	4						48	дз																	
ОГСЭ.02	История	ДЗ	59	11	48	48							48	дз																	
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-, -, -дз	198	26	172		172						32		32				24			40			34	10		дз			
ОГСЭ.04	Физическая культура	3,3,3,3,дз	344	172	172	2	170						32	з	32		з		24		з	40		з	34	10		дз			
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	1 ДЗ\1 Э	146	50	96	68	28						96																		
ЕН.01	математика	Э	73	25	48	20	28						48	Э																	
ЕН.02	Экологические основы природопользования	дз	73	25	48	48							48	дз																	
п.00	Профессиональный цикл		3838	1278	2560	692	1650																								
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	1з\10 ДЗ\2 Э	1447	483	964	296	490						144		144				76			140			272	80					
ОП.01	Инженерная графика	-дз	96	32	64	10	54						32		32			дз													
ОП.02	Электротехника и электроника	-э	96	32	64	10	54						32		32		э														
ОП.03	Метрология, стандартизация и сертификация	-, ДЗ	78	26	52	46	6												12			40		дз							
ОП.04	Техническая механика	-э	96	32	64	10	54						32		32		э														
ОП.05	материаловедение	-дз	96	32	64	10	54						32		32			дз													
ОП.06	Информационные технологии в профессиональной деятельности	-,з,-дз	353	118	235	30	174												48			60		з	102	25		дз			
ОП.07	Основы экономики	-, -дз	169	56	113	79	34															20			68	25		дз			
ОП.08	Правовые основы профессиональной деятельности	-дз	74	25	49	29	20																		34	15		дз			
ОП.09	Охрана труда	-дз	125	42	83	24	20																		68	15		дз			
ОП.10	безопасность жизнедеятельности	-, -, -ДЗ	102	34	68	48	20						16		16				16			20		дз							
ОП.ВЧ.11	основы предпринимательства	дз	72	24	48	18	30												48		дз										
ОП.ВЧ.12	профессиональная адаптация выпускника на рынке труда	дз	90	30	60	24	36															60		дз							
ПМ.00	Профессиональные модули		2391	795	1596	396	1160	50																							
ПМ.01	Организация технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования	3 з\3 дз\4э	1162	386	776	154	632	50							224				192			360	108				36	Э кв			
МДК.01.01	Электрические машины и аппараты	3,-,Э	301	99	202	32	180								64			з	48			90		э							
МДК.01.02	Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования	-,3,Э	279	93	186	66	120								48				48			90		э							

МДК.01.03	электрическое и электромеханическое оборудование	З,-,э	318	106	212	32	180							64			з	48			100		э							
МДК.01.04	Техническое регулирование и контроль качества электрического и электромеханического оборудования	-, -, дз	264	88	176	24	152							48				48			80		дз							
УП.01	Учебная практика	ДЗ			108																108		дз							
ПП.01	Производственная практика	ДЗ			36																					36		дз**		
ПМ.02	Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов	2 Э\2 ДЗ	577	192	385	105	250	30										68	144		80				187	50	180	Э кв		
МДК.02.01	Типовые технологические процессы обслуживания бытовых машин и приборов	-, -, дз	577	192	385	105	250	30										68			80				187	50			дз	
УП.02	Учебная практика	-ДЗ			288														144								144		дз*	
ПП.02	Производственная практика	ДЗ			36																						36		дз**	
ПМ.03	Организация деятельности производственного подразделения	3 э\1 Экв	172	57	115	37	58	20										0			0				85	30	72	Э кв		
МДК.03.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	-, -, дз	172	57	115	37	58	20																	85	30			дз	
УП.02	Учебная практика	дз																									36		дз*	
ПП.02	Производственная практика	ДЗ			72																						36		дз**	
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	1 Экв\2 ДЗ	480	160	320	100	220						176		144	252	36	Э кв												
МДК.04.01	Выполнение работ слесаря-электрика по ремонту электрооборудования	ДЗ	480	160	320	100	220						176		144															
УП.04	Учебная практика	ДЗ			252											252														
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)				36												36													
	всего по практике				828											252	36				144						288			
	Всего по теории		4644	1548	3096	858	2024		576		828		576		576			432			720				612	180				
	ИТОГО по учебному плану		6750	2250	4500																									
ПА	Промежуточная аттестация				7 нед																									
пдп	Производственная практика (преддипломная)				4 нед																								4 нед	
ГИА	Государственная итоговая аттестация				6 нед																									6 нед
Консультации на учебную группу по 4 часа каждого обучающегося			всего	5328	дисциплин и МДК				576		828		576		576			432			720			612	180					
Государственная (итоговая) аттестация 1. Программа базовой подготовки					учебной практики										252			144			108			144						
1.1. Дипломный проект					производст. практики / преддипл.										36										144					
Выполнение дипломного проекта 4 нед.					экзаменов							3		1			3						3				3			
Защита дипломного проекта 2 нед.					дифф. зачетов							9		3			2				1		5				11			
					зачетов					2		1			3			2		2										

2. Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю профессии/ специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1 курс	39	0	0	0	2	0	11	52
2курс	32	8	0	0	2	0	10	52
3 курс	32	7	0	0	2	0	11	52
4 курс	22	5	3	4	1	6	2	43
Всего	125	20	3	4	7	6	34	199

1. График учебного процесса - СПО "Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования" (9 кл)

Курс	Сентябрь				29 сен - 5 окт	Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь			24 ноя - 30 ноя	Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь			26 янв - 1 фев	Февраль			23 фев - 1 мар
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23		1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22	
	1	2	3	4		6	7	8		10	11	12		14	15	16	17		19	20	21		23	24	25	
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	А	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	А	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
3	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	А	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
4	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	УП	УП

Курс	Март				30 мар - 5 апр	Апрель			27 апр - 3 май	Май				Июнь				29 июн - 5 июл	Июль			27 июл -2 авг	Август			
	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
	27	28	29	30		32	33	34		36	37	38	39	40	41	42	43		45	46	47		49	50	51	52
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	уп	УП	УП	УП	УП	УП	УП	уп	А	А	К	К	К	К	К	К	К	К
3	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	А									
4	УП	УП	УП	ПП	ПП	ПП	ПДП	ПДП	ПДП	ПДП	А	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА	ГИА									